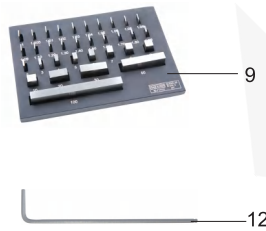
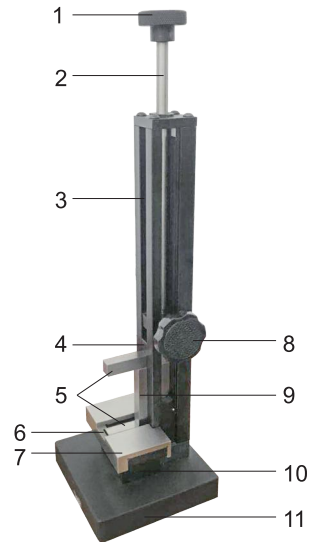


Code	Gamme	Répétabilité	Remarque
7353-160	0-160mm	1.2µm	avec jeu de cales étalons
7353-160w	0-160mm	1.2µm	sans jeu de cales étalons

Ensemble de blocs de mesure pour 7353-160

Bloques Par jeu	Taille(mm)	Étape(mm)	Quantité (pièces)	Remarque
33	1.005		1	Degré 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Bouton de réglage fin
- 2-Barre de pression
- 3-Support
- 4-Plaques de pression
- 5-Mâchoires plates
- 6-Rainure
- 7-Plaques d'appui
- 8-Bouton de verrouillage
- 9-Caies d'étalonnage
- 10-Table d'appui
- 11-Socle
- 12-Clié

1. Utilisé conjointement avec des blocs de mesure pour calibrer les broches de mesure.
2. Installez la plaque de support :

Placez la plaque de support sur la table de support, puis serrez les vis de verrouillage (fig. 1).

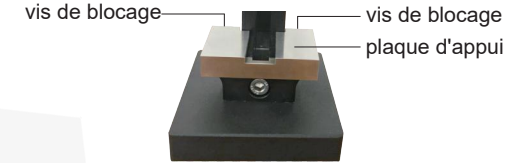


fig.1

3. Utilisation :

Utilisation verticale et horizontale

- Avant la mesure, nettoyez les mâchoires plates et la plaque de pression à l'aide d'un chiffon doux.
- Choisissez des cales étalons adaptées pour l'étalonnage. Nettoyez les faces de mesure des cales étalons
- Desserrez le bouton de verrouillage, réglez la plaque de pression sur une position supérieure à la cote combinée, puis resserrez le bouton de verrouillage.
- Aléser les deux mâchoires plates et le bloc étalon au diamètre intérieur (fig. 2) et les placer dans la rainure.
- Desserrez le bouton de verrouillage et appuyer sur la barre de pression vers le bas de manière à ce que la surface de la barre de pression soit en contact complet avec la mâchoire plate. Serrer ensuite le bouton de verrouillage (fig. 3). Tournez le bouton de réglage fin de manière à ce que la barre de pression appuie sur la mâchoire plate, en vous assurant que les cales d'étalonnage sont stables.
- Placez la plaque de centrage du calibre d'alésage sur la plaque de support, et faites en sorte que la pointe de mesure du calibre d'alésage soit en contact avec les mâchoires plates ; balancez légèrement le calibre d'alésage pour trouver la valeur minimale (fig. 4) ; réglez la valeur du calibre d'alésage sur la même valeur que celle des cales d'étalonnage.



fig.2



fig.3



fig.4

4. Le calibre de perçage doit être soigneusement protégé contre les rayures et les dommages. Il convient de l'huiler après utilisation pour éviter qu'il ne rouille.